DART AEROSPACE LTD		Work Order:	
Description: Rod		Part Number:	RBT18635-5
Inspection Dwg: RBT18635	Rev: 2A		Page 1 of 1

INSPECTION SHEET

INSPECTION SHEET							
Drawing Dimension	Tolerance		Actual nension	Accept	Reject	Method of Inspection	Comments
1/4-20 UNC							
Major Ø	0.2489/0.240)8					
MOW 0.029	0.260 ¹ /0.256			- 			
1⁄4-20 UNC							
Major Ø	0.2489/0.240)8					
MOW 0.029	0.2601/0.256						
0.375	+/-0.032						-
0.500	+/-0.032		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
6.000	+/-0.032						
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
				-			
			7 *************************************				
							
							-
Measured by:		Checked	d by:		QC	Inspector:	
Date:			Date:			Date:	

Measured by:	Checked by:	QC Inspect	or:
Date:	Date:	Da	te:

Engineering Approval:	Date:	
(If necessary)	Dutc.	

Rev	Date	Change	Revised by	Approved
Α	19.10.02	New Issue	MGms	<u>M</u>